

LOXEAL 34 - 15

Описание

Высокоэластичный конструкционный клей с улучшенной адгезией к отслаиванию и ударопрочностью.

Рекомендуется для склеивания многих материалов: металлов, феррита, керамики, мрамора, стекла, бетона, дерева и некоторых пластиков (полиэстер, АБС, поликарбонат).

Не подходит для ПЭ, ПТФЭ и силикона. Склеивания хорошо устойчивы к воде, бензину и маслам.

Физические свойства

Относится к экструдированному продукту через соответствующую форсунку смесителя. Заданное соотношение между двумя компонентами составляет 1:1.

Тип А

Тип хим. соединения: эпоксидная смола
Цвет: Бесцветный
Вязкость (+25°C - Па·с): 20 - 35
Соотношение смешивания об.:
Удельный вес (+25°C - г/мл): 1,15
Зазор ля заполнения:
Срок хранения при +25°C: 1 год в оригинальной невскрытой упаковке. при +5 - +25 °C

Тип В

амин
Янтарный
20 - 50
1 : 1
0,1 - 2,0 мм
1,06

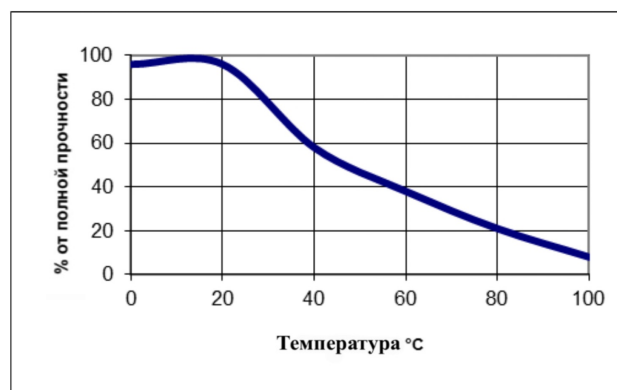
Свойства отверждения при +25 °C

Срок годности/Жизнеспособность: 15 - 35 мин*
Время функционального отверждения: 12 - 24 часов
Цвет после смешивания: Янтарный
Прочность на сдвиг (при +25°C по стали ISO 4587):
Соотношение смешивания 1:1 12 - 18 Н/мм²
Прочность на отрыв (ISO 4578): 25 - 40 Н/25мм
Диапазон температур:
Соотношение смешивания 1:1 - 40°C +80°C
Соотношение смешивания 2:1. - 40°C +80°C
Пик в +100°C

Температурная прочность

На приведенном ниже графике показана механическая прочность в зависимости от температуры.

Образец стали - ISO 4587



* Время измерено для 2 гр. смеси А + В

Указания по применению

1. Подготовка поверхностей

Для достижения наилучших результатов мы рекомендуем поцарапать поверхности инструментом, а затем обезжирить и очистить с помощью Loxeal Cleaner 10 или ацетона и дать высохнуть в течение нескольких секунд.

2. Смешивание

Смолу и отвердитель перед использованием необходимо механически смешать в соотношении веса и/или объема в соответствии с техническими условиями до достижения однородного цвета. Продукты доступны в двойных картриджах со статическими смесителями (предоставляются отдельно), что позволяет наносить продукт прямо и правильно на подложки для связывания, полностью удаляя первые 3/5 см экструдированного продукта. Избегайте избытка смеси продуктов, поскольку нагрев, вызванный химической реакцией, может привести к риску и потере продукта.

3. Жизнеспособность

Жизнеспособность смешанного продукта может варьироваться от нескольких минут до нескольких часов при комнатной температуре в зависимости от используемой смолы и отвердителя. Более высокая температура снижает жизнеспособность. Наносить продукт при температуре выше +15°C.

4. Сборка

Склеиваемые детали должны быть собраны сразу после нанесения продукта и выдержаны рядом до полной полимеризации, не оказывая механического воздействия.

5. Очистка

Излишки продукта можно удалить с помощью ацетона или любого другого чистящего средства на основе растворителя, совместимого со склеиваемыми поверхностями. Инструменты для нанесения и системы дозирования должны быть очищены до того, как продукт затвердеет. Затвердевший продукт можно удалить только механическим путем.

Условия хранения

Хранить продукт в прохладном и сухом помещении при температуре не выше +25°C. Во избежание загрязнения не наполняйте контейнеры использованным продуктом.